



**KUTRILIN**

## **KEDOBET SP 101**

**Polycarboxylat-basiertes Fließmittel für Fertigteile**

### **Beschreibung und Anwendungsbereich**

**KEDOBET SP 101** Fließmittel der neuesten Generation auf Basis von Polycarboxylatether-Polymeren. Die speziell entwickelte molekulare Struktur dieses Produkts basiert auf langjähriger Erfahrung sowie den Ergebnissen der neuesten Forschung und ermöglicht ein breites Anwendungsspektrum in der modernen Betonherstellung.

Die Anwendung dieses Fließmittels ermöglicht eine deutliche Wasserverbrauchsreduzierung und beschleunigt die Zement-Hydratation. Aufgrund der schnellen Haftung der Fließmittel-Moleküle an die Zementpartikel, zusammen mit dem effektiven Sprüheffekt, sind die vergrößerten Zementkörner einer Reaktion mit Wasser ausgesetzt.

Infolge dieses Effekts sind eine frühzeitige Entwicklung von Hydratationswärme sowie eine schnelle Entwicklung der Hydratationsprodukte möglich und damit auch eine erhöhte frühzeitige Festigkeit, was besonders geeignet ist für frühe Entfernung von Schalungen.

**KEDOBET SP 101** eignet sich für die Herstellung von rheoplastischem Beton mit flüssiger Konsistenz ohne Auftreten von Entmischung und mit einem niedrigen Wasserzement-Wert sowie einer schnellen Entwicklung der anfänglichen und der endgültigen Festigkeit.

Es eignet sich auch für die Herstellung von leichtverdichtbarem Beton (ECC) da es ohne Vibratoren angewendet werden kann und unter Anwendung einer geeigneten Betonmischung deutlich die Einbauzeit verkürzt.

**KEDOBET SP 101** kann in Kombination mit anderen chemischen und mineralischen Beimischungen verwendet werden, um die spezifischen Leistungen zu erreichen, die den jeweiligen Projektanforderungen entsprechen. Besonders gute Ergebnisse zeigen sich in Kombination mit Flugasche. Für eine Verwendung mit anderen chemischen und mineralischen Beimischungen wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

Die Verwendung von **KEDOBET SP 101** wird bei einer Außentemperatur von über 5 °C empfohlen.

### **Dosierung**

Unter normalen Bedingungen wird eine Dosierung von 0,2 bis 1,5 kg pro 100 kg Bindemittel empfohlen.

In besonderen Fällen können andere Mengen entsprechend den spezifischen Bedingungen an der Verbaustelle empfohlen werden. In diesem Fall wenden Sie sich bitte an unseren technischen Service.

### **Verarbeitung**

**KEDOBET SP 101** ist ein flüssiges Zusatzmittel, das dem Beton während des Mischvorgangs zugesetzt wird. Die besten Ergebnisse werden erzielt, wenn das Zusatzmittel beigemischt wird, nachdem sich alle anderen Bestandteile bereits im Mischer befinden, und nachdem mindestens 70% der Gesamtwassermenge hinzugefügt wurde. Die für die Mischung notwendige Wassermenge wird entsprechend der gewünschten Konsistenz oder Verbaubarkeit eingestellt.


### **Verpackung und Lagerung**

**KEDOBET SP 101** ist in 25-kg-Eimern, 150-kg-Fässern, 1100-kg-Containern oder in größeren Mengen auf Bestellung erhältlich.



**KEDOBET SP 101** muss in Räumen gelagert werden, in denen die Temperatur nicht unter 5 °C liegt. Falls es zum Einfrieren des Produktes kommt, auf 30 °C erwärmen und erneut durchrühren.

Ersetzt alle früheren Versionen für dieses Produkt.  
November 2019

| KONFORMITÄTSERKLÄRUNG   | LEISTUNGSERKLÄRUNG<br>2477-CPR-2790-002   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
|---|---|-------------------|----------|---------------|--------------------|--------------|--------------------|---------------------|---|--------------------------|-----------|------------------------------------|-----------|-------------------------------------|-----------|------------------------------|-----------|-------------------------------|-----------|
| <br>2477   | <p>1. Eindeutige Identifikationskennung des Produkts:<br/><b>KEDOBET SP 101</b></p> <p>2. Beabsichtigte Verwendung des Bauproduktes gemäß EN 934-2:<br/><b>Highrange-Betonverflüssiger/Fließmittel</b></p> <p>3. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragenes Markenzeichen und die Kontaktadresse des Herstellers:<br/><b>KUTRILIN d.o.o., Radnička cesta 173P, HR-10000 Zagreb</b></p> <p>4. Das System oder die Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Bauproduktleistungen, wie in der Anlage V CPR festgelegt:<br/><b>System 2+</b></p> <p>5. Das Produkt entspricht der harmonisierten Norm:<br/><b>EN 934-2:2009+A1:2012 Zusatzmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel - Teil 2: Zusatzmittel für Beton</b><br/><b>Name und die Kennnummer der notifizierten Stelle: Institut IGH d.d., NB 2477</b></p> |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| <b>KUTRILIN d.o.o. 10000 Zagreb</b><br><b>Radnička cesta 173P</b><br><br>14<br><br>2477-CPR-2790-002  | <p>6. Bewertung der Leistungen in Bezug auf Standardanforderungen</p>   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| <b>HRN EN 934-2</b><br><b>:2012</b><br><b>Highrange-</b><br><b>Betonverflüssiger</b><br><b>/ Fließmittel</b><br><b>KEDOBET SP 101</b>   | <table border="1" data-bbox="794 1249 1412 1630"> <thead> <tr> <th>Wichtiges Merkmal</th> <th>Leistung</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Chloridgehalt</td> <td>≤0,1% Massenanteil</td> </tr> <tr> <td>Alkaligehalt</td> <td>≤1,0% Massenanteil</td> </tr> <tr> <td>Korrosionsverhalten</td> <td>Fördert nicht die Korrosion von Stahlelementen im Beton</td> </tr> <tr> <td>Druckfestigkeit T3.1/3.2</td> <td>Bestanden</td> </tr> <tr> <td>Luftgehalt im Frischbeton T3.1/3.2</td> <td>Bestanden</td> </tr> <tr> <td>Verminderung des Wassergehalts T3.1</td> <td>Bestanden</td> </tr> <tr> <td>Erhöhung der Konsistenz T3.2</td> <td>Bestanden</td> </tr> <tr> <td>Erhaltung der Konsistenz T3.2</td> <td>Bestanden</td> </tr> </tbody> </table>  | Wichtiges Merkmal | Leistung | Chloridgehalt | ≤0,1% Massenanteil | Alkaligehalt | ≤1,0% Massenanteil | Korrosionsverhalten | Fördert nicht die Korrosion von Stahlelementen im Beton | Druckfestigkeit T3.1/3.2 | Bestanden | Luftgehalt im Frischbeton T3.1/3.2 | Bestanden | Verminderung des Wassergehalts T3.1 | Bestanden | Erhöhung der Konsistenz T3.2 | Bestanden | Erhaltung der Konsistenz T3.2 | Bestanden |
| Wichtiges Merkmal   | Leistung  |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Chloridgehalt   | ≤0,1% Massenanteil  |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Alkaligehalt  | ≤1,0% Massenanteil  |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Korrosionsverhalten   | Fördert nicht die Korrosion von Stahlelementen im Beton   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Druckfestigkeit T3.1/3.2  | Bestanden   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Luftgehalt im Frischbeton T3.1/3.2  | Bestanden   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Verminderung des Wassergehalts T3.1   | Bestanden   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Erhöhung der Konsistenz T3.2  | Bestanden   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| Erhaltung der Konsistenz T3.2   | Bestanden   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |
| <p>Chloridgehalt            ≤0,1% Massenanteil</p> <p>Alkaligehalt             ≤1,0% Massenanteil</p> <p>Korrosionsverhalten    Fördert nicht die Korrosion von Stahlelementen im Beton</p> <p>Gefahrstoffe             Keine</p> | <p>7. Die unter Punkt 1 beschriebene Produktleistung steht im Einklang mit den Leistungen unter Punkt 6. Die Veröffentlichung der Leistungserklärung ist alleinige Verantwortung des unter Punkt 3 genannten Herstellers.</p>   |                   |          |               |                    |              |                    |                     |   |                          |           |                                    |           |                                     |           |                              |           |                               |           |

Dezember,2020.